

Norafin ®

Gemeinsam für eine lebenswerte Zukunft

norafin.de





Green up your life

Norafin entwickelt seit vielen Jahren Vliesstoffe, die in den verschiedensten Anwendungen eingesetzt werden. Nachhaltiges Handeln hat dabei einen sehr hohen Stellenwert für uns. Wir arbeiten jeden Tag daran, unseren ökologischen Fußabdruck weiter zu verkleinern und das Leben etwas nachhaltiger zu gestalten.

Schritt für Schritt zu einer lebenswerteren Zukunft

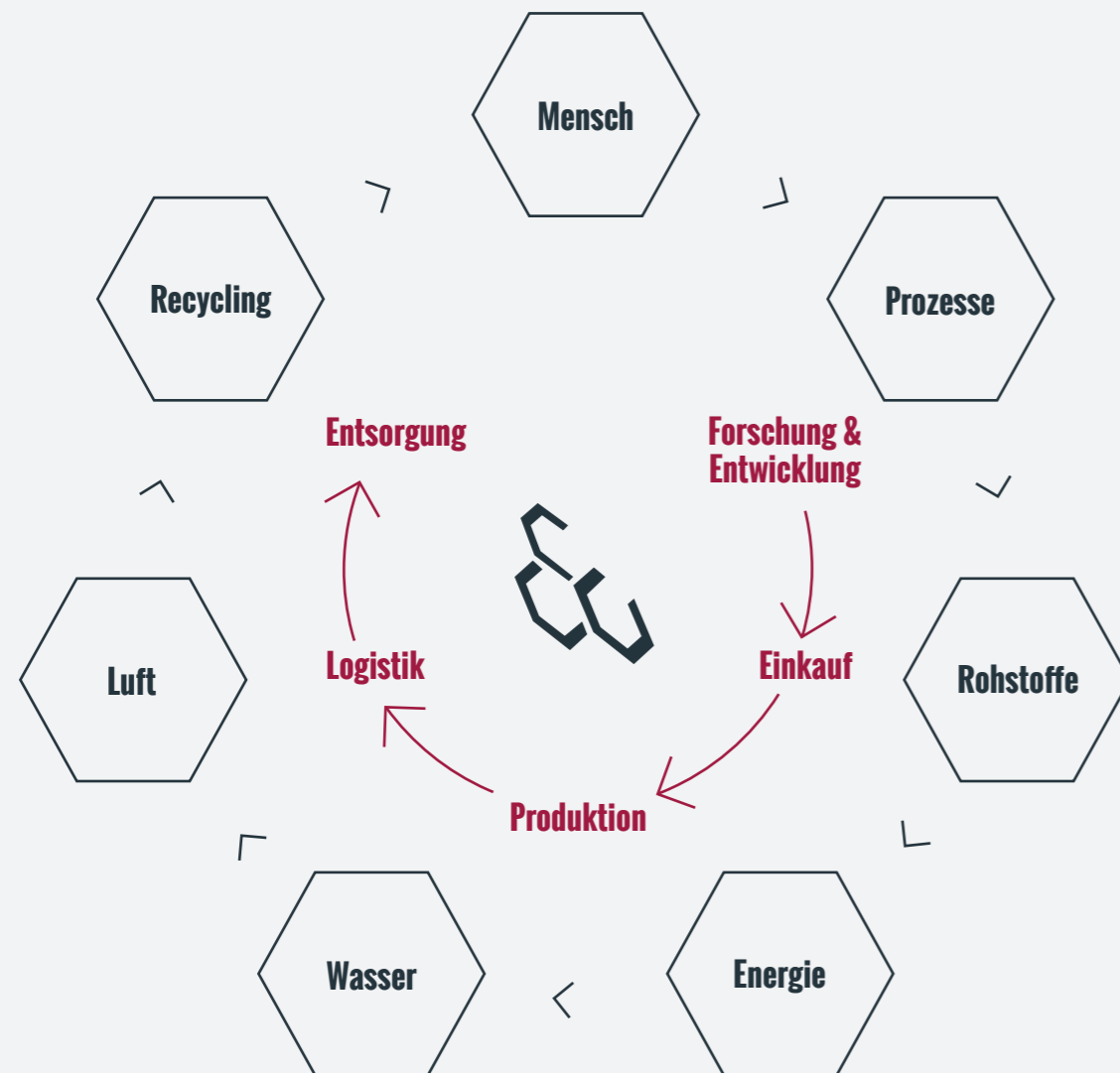
Verantwortung, Qualität und Zuverlässigkeit – das sind die wichtigsten Werte unserer Unternehmensphilosophie. Nachhaltigkeit von unseren Produkten und den Prozessen spielt demnach eine große Rolle für Norafin. Verantwortung gegenüber Menschen und Umwelt übernehmen, um die Zukunft positiv beeinflussen zu können – dieses Ziel verfolgen wir jeden Tag aufs Neue, indem wir uns klar zu Gesundheits- und Umweltschutz, gesellschaftlichem Engagement, Compliance, Arbeitssicherheit, Menschenrechten und Arbeitsnormen bekennen.



Verantwortungsvoll entlang der Wertschöpfungskette

Wir wollen unseren ökologischen Fußabdruck minimieren, indem wir unsere Prozesse kontinuierlich verbessern und effizienter gestalten. Von der Entwicklung bis zur Entsorgung.

Dabei richten sich unsere Maßnahmen auf sieben Bereiche aus: **Wasser, Luft, Recycling, Energie, Rohstoffe, Prozesse und vor allem auf den Menschen.**



Verantwortungsvolle Beschaffung

Langfristige Lieferantenkooperationen sind für uns von besonderem Wert. Wir erwarten von unseren Lieferanten nicht nur hervorragende Qualität und einen guten Service, sondern auch zurückverfolgbare und zuverlässige Lieferquellen sowie den Bezug aus nachhaltigen Quellen, zudem entsprechende Kennzeichnungen, die Auskunft über Herkunft und Herstellung der Rohware geben sowie den Verzicht auf Tierversuche.

Sie können unsere Produkte mit der Gewissheit kaufen, dass wir unsere Rohstoffe in Übereinstimmung mit unseren ökologischen und sozialen Werten beschaffen.



Produkte aus erneuerbaren Rohstoffen

In unserem Produktionsprozess legen wir großen Wert auf einen schonenden Umgang mit knapp werdenden Rohstoffen. So arbeitet unser Team der Forschung und Entwicklung täglich daran, durch Einsatz von nachwachsenden und biologisch abbaubaren Rohstoffen neue hochwertige Vliesstoffe zu entwickeln. Dadurch ist es uns beispielsweise gelungen, u.a. aus Flachsfasern Vliesstoffe im industriellen Maßstab durch Wasserstrahl- und Nadelverfestigung herzustellen, die aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften beispielsweise als Verbundwerkstoffe oder auch zur Innenraumdekoration eingesetzt werden.

Die Vliesstofflösungen, die auf Basis von Viskose-, Flachs-, LENZING™ Lyocell- und PLA-Fasern gefertigt sind, sind mehrheitlich gemäß STANDARD 100 by OEKO-TEX® (16.0.90034 HOHENSTEIN HTTI) zertifiziert und entsprechend gekennzeichnet.

Zudem verarbeiten wir Viskose aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern, die gemäß den FSC®-Bestimmungen für nachhaltige Waldwirtschaft gekennzeichnet sind.

Unter unseren beiden Marken Norafin ECOLINE® und Extra Organic® bieten wir Produkte auf Basis nachhaltiger und recycelter Fasern an. Dazu gehören unter anderem Flachstapeten und Schallabsorber aus Flachsfasern der Marke Extra Organic® sowie Vliesstoffe für die verschiedensten Anwendungen, beispielsweise Gesichtsmasken oder Reinigungstücher, die zu unserer Marke Norafin ECOLINE® gehören.

Norafin  ECOLINE®

 EXTRA ORGANIC
FLAX WALLPAPERS

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
16.0.90034 HOHENSTEIN HTTI
Geprüft auf Schadstoffe.
www.oeko-tex.com/standard100


FSC
www.fsc.org
FSC® C140862

Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft

Energie effizient nutzen

An unseren beiden Standorten im Erzgebirge, Deutschland und in North Carolina, USA arbeiten wir kontinuierlich an der Verbesserung unserer Technologien, um bei gleichbleibender Qualität unseren ökologischen Fußabdruck zu verkleinern. Norafin betreibt seit 2014 ein zertifiziertes Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001. Es ist unser Ziel, Energie bewusst und effizient für die Herstellung unserer Erzeugnisse einzusetzen.

Mit Hilfe von Leistungskennzahlen (EnPI) werden Einsparpotentiale aufgedeckt und Maßnahmen zur Erhöhung der Energieeffizienz geplant und realisiert. Das Betreiben von Wärmerückgewinnungsanlagen an unseren Produktionslinien und die kontinuierliche Rezeptoptimierung ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Besonderes Augenmerk legen wir auf die kontinuierliche Optimierung unserer Produktionsprozesse sowie sonstige energetische Verbesserungsmaßnahmen. Dazu gehört unter anderem das Ersetzen von herkömmlichen Energiequellen durch erneuerbare Alternativen.

Luft sauber halten

Als umweltbewusstes Unternehmen sehen wir es als unsere Pflicht, den Umwelteinfluss durch unsere Produktion so gering wie möglich zu halten. Unsere Produktionsanlagen, die thermische Nachbehandlung (Thermofixierung) sowie die Textilveredelungsanlage entsprechen den Vorgaben der Bundes-Immissionsschutz-Verordnung (4. BImSchV). Wir legen großen Wert darauf, in unseren Produktionsprozessen die Emissionen an ungewollten Stoffen im Abgas so gering wie möglich zu halten. Durch Abgaswäscher werden unerwünschte Bestandteile entfernt und das Abgas gereinigt an die Umgebung abgegeben. Wir arbeiten eng mit der Umweltbehörde des Landkreises sowie einem akkreditierten Prüflabor zusammen, mit dem Ziel, den Prozess der Abgasreinigung kontinuierlich zu optimieren.

Wiederverwendung und Aufbereitung des Wassers

Während der Nassverfestigung werden die in den Fasern enthaltenen Stoffe (z.B. Avivagen) ausgespült und über einen mehrstufigen Filtrationsprozess aus dem Prozesswasser ausgefiltert. Anschließend wird das so aufbereitete Wasser in nahezu Trinkwasserqualität in einem Kreislaufsystem wieder der Nassverfestigung zugeführt.

Die Wasseraufbereitung erfolgt ausschließlich mit den für die Trinkwasseraufbereitung freigegebenen Wasseraufbereitungsmitteln. Diese werden innerhalb des Filtrationsprozesses aus dem Wasser eliminiert. Sortimentsabhängig werden bis zu 90 % des eingesetzten Prozesswassers aufbereitet und dem Verfestigungsprozess wieder zugeführt. Durch die Aufbereitung unseres Prozesswassers können wir den Verbrauch von Trinkwasser enorm reduzieren.

Das Abwasser bei Norafin unterliegt regelmäßigen Kontrollen durch unser internes Labor sowie durch die zuständigen Behörden. Entstehendes Abwasser wird mengenmäßig erfasst, teilweise aufbereitet und filtriert sowie kontrolliert in das öffentliche Abwasserkanalnetz abgeführt.

Recycling von Produktionsabfall

Im Herstellungsprozess anfallende Nebenprodukte, wie Anfahrware und Randstreifen werden, soweit realisierbar, einem zweiten Verwertungsweg zugeführt. Ziel ist es, im Sinne der Nachhaltigkeit so wenig wie möglich Sekundärstoffe als Abfall zu entsorgen. So verarbeiten wir anfallende Nebenprodukte mit Hilfe eines speziellen Reißverfahrens zu Recyclingfasern, die unter Einhaltung der Qualitätsanforderung in ausgewählte Produkte zurückgeführt werden.

Bestimmte Nebenerzeugnisse werden von Faserlieferanten zur Faserrückgewinnung wieder aufgekauft, um einen optimalen Recyclingprozess kooperativ nachhaltig zu gestalten.

Zudem verkaufen wir die Reststoffe in unserem Werksverkauf, die sich sehr gut für Bastel- sowie Haus- & Gartenarbeiten eignen.



Der Mensch im Mittelpunkt

Die Menschen in einem Unternehmen sind die wichtigste Ressource. Jeden Tag tragen sie mit ihrer Leistung und ihrem Engagement zum wirtschaftlichen Erfolg bei. Darum ist uns bei Norafin das Feedback unserer Kolleginnen und Kollegen besonders wichtig. Aus diesem Grund haben wir einen Gesundheitszirkel eingeführt, bei dem wir kontinuierlich die Dinge verbessern, die unseren Norafinern am Herzen liegen. In Zusammenarbeit mit der AOK arbeiten wir an Maßnahmen, die unseren Kolleginnen und Kollegen bei der Erhaltung und Verbesserung ihrer Gesundheit helfen.

Im Mittelpunkt unserer Unternehmenskultur steht zudem die Vereinbarkeit von Familie und Beruf. Dies zu organisieren und die Bedürfnisse aller zu berücksichtigen, ist eine große Herausforderung. Als Partner bei KaFaSax – Karriere und Familie in Sachsen – einem Projekt der TU Chemnitz, bei dem es darum geht, mit Hilfe eines Netzwerks aus Unternehmen und Beschäftigten die Möglichkeiten der Digitalisierung voranzutreiben und damit zur Verbesserung der Vereinbarkeit von Familie und Beruf beizutragen, wollen wir diesen Prozess mitgestalten und bei uns im Unternehmen implementieren.

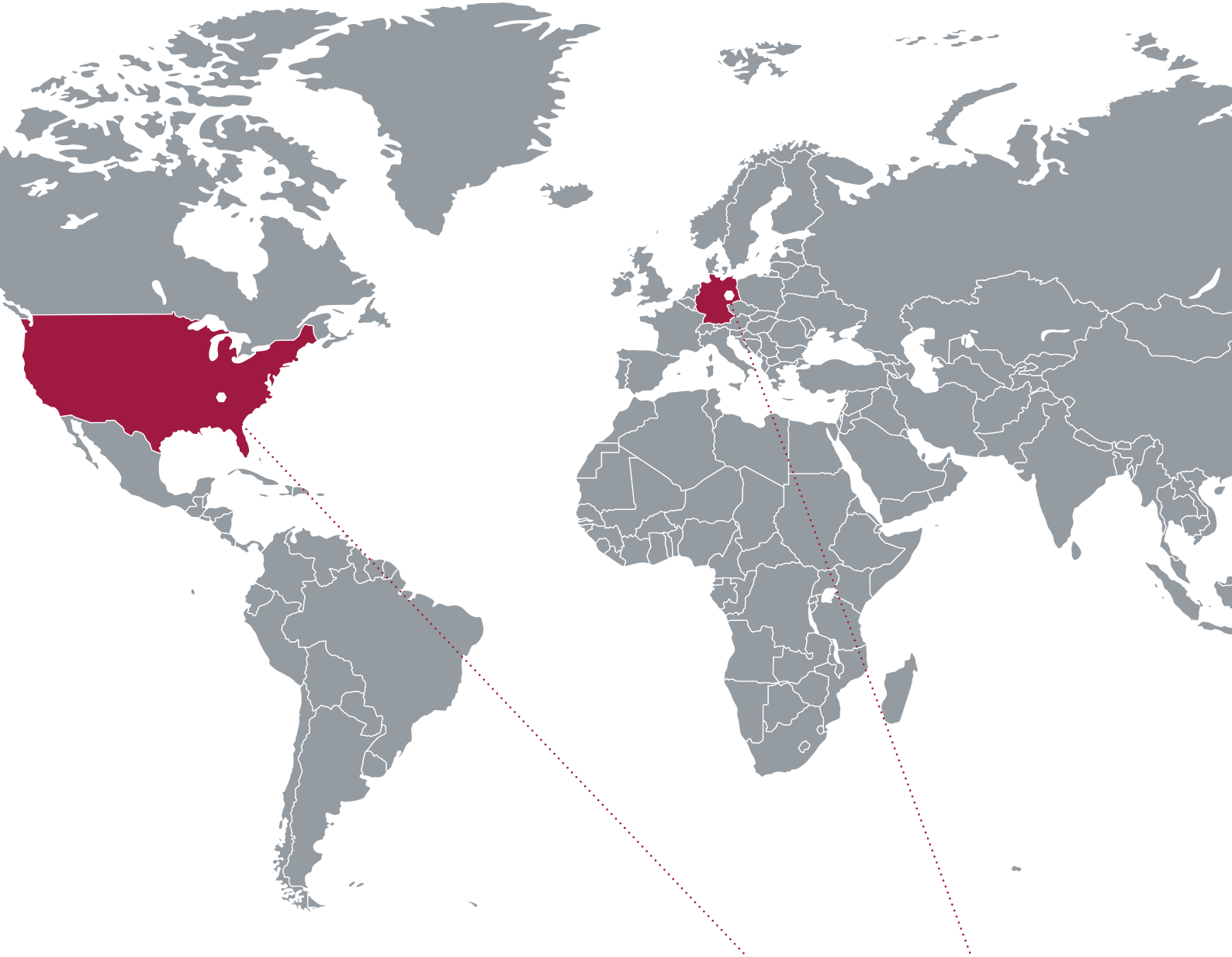
Kleine Taten, die Großes bewirken

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter setzen sich ganz individuell für den Schutz der Umwelt ein. So bilden sie unter anderem Fahrgemeinschaften, um zu unserem Standort zu gelangen oder verzichten komplett auf die Nutzung ihres Autos und kommen mit dem Fahrrad oder zu Fuß zur Arbeit.

Das papierlose Büro ist bei uns nicht nur ein Begriff, sondern wird gelebt. So setzen wir auf digitale Produktdatenblätter, digitale Prüfpläne und elektronische Rechnungen, um so viel wie möglich auf Papier zu verzichten. Für die interne Kommunikation nutzen wir unser firmeninternes Intranet, um Informationen und Neuigkeiten mit unseren Kolleginnen und Kollegen zu teilen.



**Gemeinsam sorgen wir dafür,
dass unser ökologischer
Fußabdruck immer kleiner wird.
Tag für Tag. Schritt für Schritt.**



**Norafin
(Americas) Inc.**

111 School House Road
Mills River, NC 28759 | USA
Tel. +1 828 435 7000
info-us@norafin.com

**Norafin Industries
(Germany) GmbH**

Gewerbegebiet Nord 3
09456 Mildenau
Tel. +49 3733 5507 0
info@norafin.com

