

Norafin 

Ihr Partner für hochwertige Vliesstoffe

norafin.de



Unser Ziel ist absolute Kundenzufriedenheit durch Einhaltung unserer Werte.

Qualität
Sicherheit
Innovation
Zuverlässigkeit
Maßgeschneiderte Produktlösungen
Nachhaltigkeit & Beständigkeit
Partnerschaft
Flexibilität
Know-how

Norafin & Co[®]



Spezialist für Vliesstofflösungen

Norafin ist ein weltweit agierendes Unternehmen mit 2 Produktionsstätten auf 2 Kontinenten in denen rund 240 Mitarbeiter arbeiten und einem Umsatz von rund 37 Mio. €*. Was uns antreibt, jeden Tag aufs Neue die richtigen Lösungen für spezifische Anforderungen zu entwickeln? Es sind unsere Kunden, die wir mit unserem Know-how und unseren innovativen Produkten nach vorn bringen wollen. Es ist unsere Neugier, durch die wir immer

wieder neue Anwendungsgebiete erforschen und dafür neue Vliesstoffe entwickeln. Es ist unsere Verantwortung gegenüber der Umwelt und unseren Mitmenschen, um auch die Zukunft unserer Kinder positiv zu beeinflussen. All das treibt uns täglich an, unser Bestes zu geben –

Innovativ. Zuverlässig. Verantwortungsvoll. Gemeinsam!

*Stand 2019

Nachhaltigkeit für unsere Zukunft

Wir sind überzeugter Verfechter des Konzepts der Green Economy und verbinden wirtschaftliche Profitabilität konsequent mit ökologischer Nachhaltigkeit. Deshalb suchen wir stetig nach Mitteln und Wegen, unsere Produktionsprozesse bei gleichzeitiger Effizienzsteigerung ressourcenschonender zu gestalten und legen im gesamten Produktionsprozess großen Wert auf einen sorgsamen Umgang mit Rohstoffen.

Dabei richten sich unsere Maßnahmen auf sieben Bereiche: Wasser, Luft, Recycling, Energie, Rohstoffe, Prozesse und vor allem auf den Menschen. Beispielsweise setzen wir auf die Wasserstrahltechnologie, die ohne zusätzliche chemische Binder auskommt, und regeln auch die Aufbereitung und Wiederverwendung des benutzten Wassers. Im Energiebereich decken wir mithilfe von Leistungskennzahlen Einsparpotenziale auf.

Wir versuchen täglich unseren Footprint zu verkleinern, um die Zukunft für unsere Kindeskinde lebe nsw erter zu gestalten.



Produkte aus erneuerbaren Rohstoffen

In unserem Produktionsprozess legen wir großen Wert auf einen schonenden Umgang mit knapp werdenden Rohstoffen. So arbeitet unser Team der Forschung und Entwicklung täglich daran, durch Einsatz von nachwachsenden und biologisch abbaubaren Rohstoffen neue hochwertige Vliesstoffe zu entwickeln. Dadurch ist es uns beispielsweise gelungen, u.a. aus Flachsfasern Vliesstoffe im industriellen Maßstab durch Wasserstrahl- und Nadelverfestigung herzustellen, die aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften beispielsweise als Verbundwerkstoffe oder auch zur Innenraumdekoration eingesetzt werden. Unter unseren beiden Marken Norafin ECOLINE® und Extra Organic® bieten wir unseren Kunden die Produkte auf Basis nachhaltiger und recycelter Fasern an.

Die Vliesstofflösungen, die auf Basis von Viskose-, Flachs-, Lyocell- und PLA-Fasern gefertigt sind, sind mehrheitlich gemäß STANDARD 100 by OEKO-TEX® (16.0.90034 HOHENSTEIN HTTI) zertifiziert und entsprechend gekennzeichnet. Zudem verarbeiten wir Viskose aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern, die gemäß den FSC®-Bestimmungen für nachhaltige Waldwirtschaft gekennzeichnet sind.



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft

NATÜRLICH
NACHHALTIG
RECYCLEBAR
WOHLFÜHLKLIMA
VERANTWORTUNG
ÖKOLOGISCH
ORGANISCH
INNOVATIV

green up
your life



Von der Faser zum Produkt

Norafin verarbeitet unterschiedlichste Stapelfasern in 20–80 mm Länge, in Fasereinheiten zwischen 0,9–20 Dtex zu unterschiedlichen Flächengewichten zwischen 15 g/m² und 1.000 g/m². Diese werden als homogenisierte Faserplatte über Öffnungs- und Mischeinrichtungen der Krempel zugeführt, die die Faserflocken bis zur Einzelfaser öffnet und ein gleichmäßiges Faserflor bildet. Danach verfolgt Norafin zwei verschiedene Verarbeitungswege zum fertigen Vliesstoff – die Wasserstrahlverfestigung und die Nadelverfestigung.

Bei der Wasserstrahlverfestigung entsteht mittels Wasserstrahlen ein homogenes, verschlungenes textiles Flächengebilde. Dieses Vlies kann mittels unterschiedlicher Trommeln in verschiedenen Strukturen hergestellt werden. Zudem ist es uns möglich, mittels 2 autonomer Krempelanlagen 2 verschiedene Vlieslagen mit unterschiedlicher Fasermischung zu vereinen sowie ein zusätzliches Gelege zwischen den beiden Lagen zu integrieren. Durch die nasse Verarbeitung enthält das verfestigte Material viel Feuchtigkeit. Es wird im Anschluss in einem Siebtrommeltrockner oder im Spannrahmen getrocknet.

Auf der eigenständigen Nadellinie wird das Faserflor durch sich vertikal bewegende Nadeln mechanisch verfestigt. In einem zweiten Arbeitsgang lassen sich weitere Layer dem Material hinzufügen. Bei Bedarf ist eine thermische Fixierung im Trockner möglich.

Erfolgreiche kooperative Forschung

Unsere Forschungsziele

- Kundenbedürfnisse in Produktfunktionen übersetzen
- innovative Ideen in hochwertige Produkte verwandeln (inkl. des gesamten Entwicklungsprozesses)
- Produktlebenszyklen aktiv steuern und Weiterentwicklung zur nächsten Generation konsequent vorantreiben

Dank unserer intensiven Forschungs- und Entwicklungsarbeit sowie unserer Investitionen in Qualität und Reengineering können wir flexibel auf geänderte Marktbedürfnisse und neue herausfordernde Produktanforderungen reagieren. Dabei forschen wir nicht nur intern, sondern pflegen auch starke Partnerschaften mit internationalen Universitäten und Forschungseinrichtungen, die uns bei der Erweiterung unserer Technologie und unseres Produktportfolios unterstützen. Durch die Kombination aus firmeneigener Stärke und belastbarem externen Netzwerk können wir umfassende Lösungen für Ihre Anforderungen entwickeln.



Maßgeschneiderte Lösungen

Norafin bietet seit Beginn der 1980er Jahre hochwertige, wasserstrahlverfestigte bzw. vernadelte Vliesstoffe, innovative Materialstrukturen und Composites und hat sich in diesen Bereichen als erfolgreicher Nischenanbieter etabliert. Unser Fokus liegt dabei auf der Entwicklung kundenspezifischer Produkte für die unterschiedlichsten Anwendungen – vom Reinigungstuch über Schutzkleidung und Filtration bis hin zu Gesichtsmasken. Im nationalen und internationalen Kontext stehen wir für innovative, ganzheitliche Lösungskonzepte und passgenaue Produktfunktionen.

Sie haben alle Möglichkeiten - dank unserer flexiblen Produktionstechnologien

- Verarbeitung vielfältiger hochwertiger Spezialfasern wie Meta- und Para-Aramide, Polyimide (PI), Polytetrafluorethylen (PTFE) sowie Naturfasern (z. B. Flachs)
- Herstellung spezieller Fasermischungen in

- Weiß und individuellen Farbtönen
- Kombination glatter, strukturierter und gemusterter ein- und mehrlagiger Materialstrukturen (kalandriert, gelocht oder mit einem Gelege verstärkt)
- Management großer und kleiner Kampagnen für Spezialprodukte
- verschiedene Ausrüstungsmöglichkeiten und weitere Verarbeitungsschritte (z. B. Beschichten, Bedrucken, Laminieren)
- Herstellung von Composite-Vliesstoffen ohne Verwendung von Bindemitteln
- Ausrüstung von Vliesstoffen mit Funktionspartikeln/-fasern (z. B. für elektrische Leitfähigkeit, katalytische Effekte, Gasspeicherung, Beheizbarkeit, Integration von Sensoren)

Um alle Ihre Wünsche optimal erfüllen zu können, arbeiten wir eng mit starken Geschäftspartnern zusammen. Fordern Sie uns – *Wir stehen Ihnen gern kompetent zur Seite!*





Home & Cleaning

Sauberkeit in allen Lebenslagen

Norafin 
ECOLINE

Norafin 
3D PERFORMANCE

| CLEANING | HOME CARE

Sauberkeit ist nicht nur in den eigenen 4 Wänden gefragt, sondern auch in den unterschiedlichsten industriellen Bereichen, wie Kantinen, Werkstätten oder Bürokomplexen. Unsere hochwertigen Vliesstoffe bieten in jeder Situation eine saubere Lösung. Egal ob Reinigungstücher für den Einsatz in Krankenhäusern, die getränkt mit speziellen Lösungen eine zuverlässige Desinfektion gewährleisten oder Tücher für die Nass- und Trockenreinigung des geliebten Automobils, die reißfest sind und streifenfrei arbeiten – Norafin bietet die richtige Lösung für Ihre speziellen Anforderungen.

Und das in individuellen Farben, individuell bedruckt, in verschiedenen Strukturen und verschiedenen Grammaturen. Unsere Vliesstoffe sorgen für starke Ergebnisse.

Norafin Ecoline® – das sind alle Vliesstofflösungen, die aus 100 % ökologischen Fasern wie Flachs, Baumwolle, FSC® zertifizierter Viskose oder aus deren Gemischen produziert werden. Denn Nachhaltigkeit ist für uns ein wichtiges Thema. Aus diesem Grund entwickeln wir stetig neue Lösungen, die aus nachhaltigen Rohstoffen produziert werden – ressourcenschonend und leistungsfähig – dafür stehen die Produkte der Norafin Ecoline®.



Medical & Beauty, Building, Composites

Sicherheit in allen Lebenslagen

Norafin 
3D PERFORMANCE

Norafin 
ECOLINE

| LIGHT WEIGHT STRUCTURE | MEDICAL, HEALTH & COSMETICS
| PAPER INDUSTRY | BUILDING & INTERIOR

Wir bieten ein breites Spektrum an verschiedenen Vliesstoffen für die unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden in der Baubranche, in der Medizin und Kosmetik, sowie als Composite.

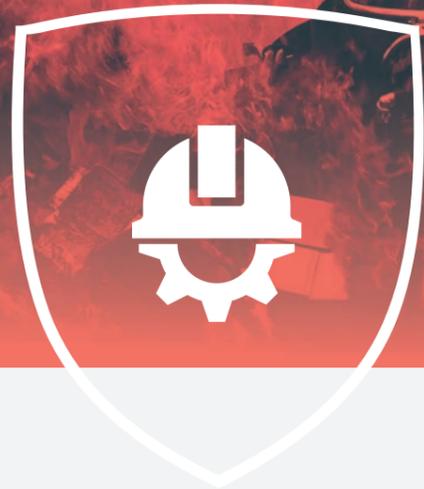
Unsere medizinischen Vliesstoffe bieten genau den Schutz und die Zuverlässigkeit, derer es sowohl in der Medizin aber auch in der Kosmetik bedarf. Sie kommen in den verschiedensten Anwendungen zum Einsatz: Im Krankenhaus als OP-Auflage oder im Pflaster sowie zu Hause als Abschminktuch oder als Basis für Gesichtsmasken.

Vom Dach bis zum Keller – gerade im Baubereich ist es besonders wichtig, Materialien einzusetzen, die den unterschiedlichsten Anforderungen standhalten. Dabei bestehen im Eigenheim, in Unternehmen und Hotels ganz unterschiedliche Ansprüche an die eingesetzten Materialien. Wir von Norafin haben es uns zur Aufgabe gemacht, hochwertige, ökologisch nachhaltige und langlebige Komponenten zu entwickeln, die genau diesen Ansprüchen gerecht werden.

Bei der Entwicklung von Vliesstoffen für Composite-Strukturen liegt unser Augenmerk auf Leistung und Nachhaltigkeit. Egal ob für Walzenbeschichtungen, als Composite in Windkraftanlagen oder als pultrudierte Profile im Chemieanlagenbau, wir bieten Ihnen leistungsstarke Produkte.

Norafin 3D PERFORMANCE® – Hinter der Marke Norafin 3D PERFORMANCE® verbergen sich unsere Produkte mit Wabenstruktur. Dazu zählen die Bubble Struktur und unsere Kachel Struktur, die wir durch unsere Wasserstrahltechnologie in unsere Vliesstoffe einarbeiten können.





Personal Protection

Spezialvliesstoffe, die alles schützen

Norafin  [®]
KOMANDA

Norafin  [®]
3D PERFORMANCE

INSULATION
(FIRE & HEAT)

OTHER
PROTECTIVE LAYERS

BALLISTICS /
STAB PROTECTION

PROTECTIVE
CLOTHING

Unsere Spezialvliesstoffe helfen täglich, Menschen und Tiere zu schützen. So zielen sie darauf ab, den Industriearbeiter zu schützen, der in einem risikoreichen Umfeld agiert, den Sportler zu unterstützen, der sich gefährlichen Situationen aussetzt und Feuerwehrleute vor den Flammen zu schützen. Unsere innovativen Wasserstrahlmaterialien machen risikoreiche Arbeitsplätze weniger gefährlich und erhöhen das Wohlbefinden von Trägern der persönlichen Schutzausrüstung (PSA).

Als Anbieter umfassender Lösungskonzepte konzentrieren wir uns auf die Bereitstellung maßgeschneiderter Produkte. Mit einem klaren Fokus auf Leistung und Effizienz bieten wir Konfektionären der Sport- und Arbeitsschutzbekleidungsindustrie weltweit unsere funktionellen Vliesstoffe an.

Norafin KOMANDA® – das ist die Kombination zweier Technologien durch die leichte und stabile Materialien entstehen, die sich durch mehrfache Verwendbarkeit und Langlebigkeit auszeichnen.

Vorteile von Norafin KOMANDA®-Material:

- geringes Gewicht und gutes Drapierverhalten
- industriell waschbar (mindestens 50 Waschungen)
- Ripstop



Industrial & Technical Applications, Apparel

Flexible Lösungen in den verschiedensten Alltagssituationen

Norafin  [®]
GUARDIAN

Norafin  [®]
KOMANDA

AUTOMOTIVE

PUBLIC & TRANSPORT

POWER SUPPLY

OIL & MINING

CLOTHING &
FASHION

TECHNICAL
APPLICATIONS

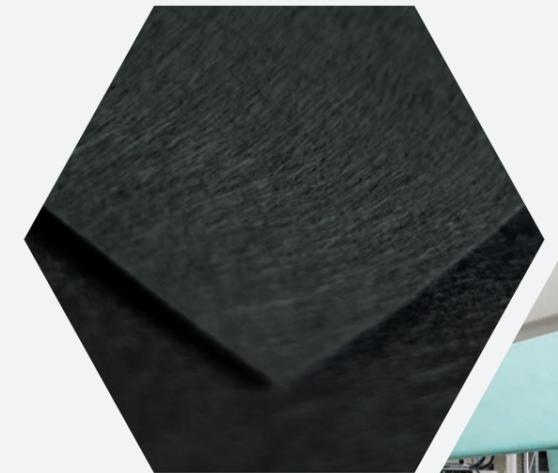
Ob im Motorraum von Fahrzeugen, in den Sitzen von öffentlichen Verkehrsmitteln oder in Fußballstadien, in der Kleidung von Arbeitern, die besonders extremen Situationen, wie Kälte, Regen oder Elektrizität ausgesetzt sind oder als Komponente in Schuhen oder Kleidung – unsere Vliesstoffe bieten für die verschiedensten Anforderungen die richtige Lösung. Und das in den unterschiedlichsten Zusammensetzungen: mal besonders weich, um den nötigen Komfort zu bieten, mal besonders dehnungsfest, um größeren Belastungen standhalten zu können oder mal feuerfest, um bestimmten Richtlinien zu entsprechen.

Technische Vliesstoffe von Norafin, welche als Feuerblocker eingesetzt werden, zeichnen sich dadurch aus, dass sie wichtige Produktmerkmale bieten, die den Anforderungen des Marktes nach langlebigen, flammhemmenden und leichten Stoffen entsprechen.

Norafin Guardian® – das sind unsere feuerblockenden Produkte, die sich durch ihre feuerblockenden und flammhemmenden Eigenschaften und ihre Langlebigkeit auszeichnen. Sie finden Anwendung im privaten und öffentlichen Verkehr aber auch in öffentlichen Gebäuden, in denen ein besonderer Schutz vor Feuer von Nöten ist. Dazu zählen unter anderem die Sitze im Kino, im Stadion oder im Theater.

Vorteile von Norafin GUARDIAN®-Materialien:

- feuerblockende und flammhemmende Eigenschaften gemäß verschiedener Industrienormen wie EN 45545-2 und UIC 564-2, FAR 25-853 oder 16 CFR Teil 1633 und Weitere
- hohe Resistenz gegen Feuer
- geringe Rauchgasentwicklung
- leichtgewichtige, hochwertige Materialkonstruktionen
- langlebige Produktlösungen





Lösungen für die Filtration

Norafin ®
CRYSTALEN



Norafin
CRYSTALEN® AIR



Norafin
CRYSTALEN® LIQUID

Norafin Crystalen® steht für Filtervliesstoffe für Luft, Gase und Flüssigkeiten. Wir liefern spezielle Filtermedien, die dafür konzipiert wurden, sowohl die Standzeit, die Filtrationseffizienz als auch die Betriebskosten zu optimieren. Dank unserer unternehmenseigenen Produktionstechnologie und der Möglichkeit, eine Vielzahl an Fasern zu verarbeiten (Microfasern, PPS, Meta-Aramide, Polyimide...), verfügen unsere Filtervliese über eine verbesserte Filterleistung. Somit ist Norafin in der Lage, auf die Anforderungen des Marktes individuell zu reagieren.

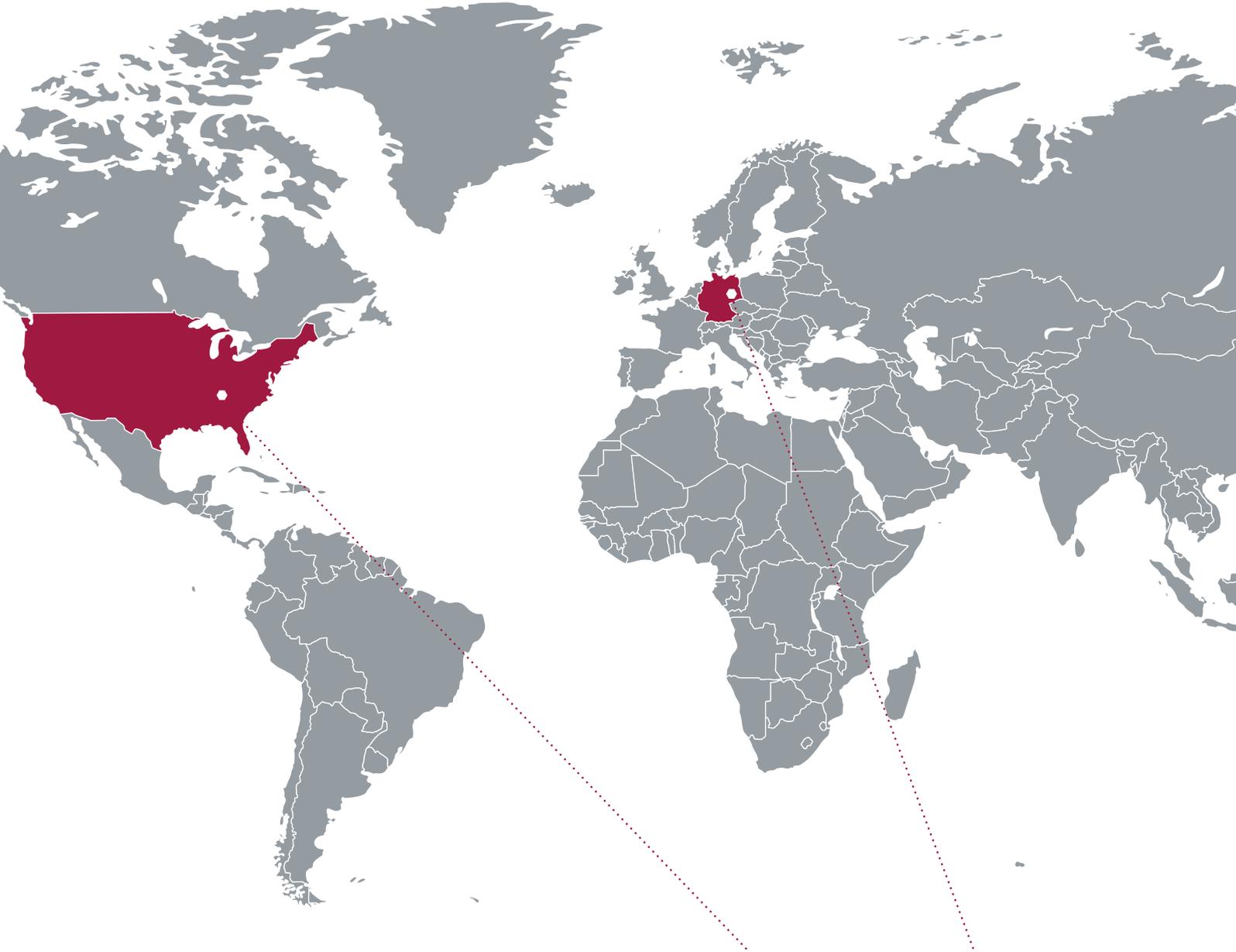
Ob im Bereich der Luftentstaubungs- oder der Flüssigkeitsfiltration: Wir zielen darauf ab, Ihren Bedarf in das passende Produktkonzept umzuwandeln und Ihnen eine dauerhafte Lösung zu offerieren, die Ihnen erhöhte Sicherheit bietet. Dank neuester Messtechnologien sind wir in der Lage, erforderliche Filtertests hausintern durchzuführen.

Die Wasserstrahlverfestigung verbindet die Fasern gleichmäßig und verfestigt sie auf natürliche Weise. Faserfreiräume und -löcher werden während des Verfestigungsprozesses durch das Wasser geschlossen, ohne das Vlies zu perforieren. Dies führt zu vermehrten und feineren Poren des eigentlichen Filtermediums. Die damit erreichte homogenere Porengrößenverteilung und die Oberfläche des Vliesstoffes führen bei einem geringeren Fasergewicht zu einer vergleichbaren oder besseren Filtrationsleistung.

Unsere Ziele für die Zukunft?

Wir wollen uns zusätzlich auf dem Gebiet der Konfektionierung und der Weiterverarbeitung außerhalb der Rollenware weiterentwickeln.
Sprechen Sie uns gerne darauf an!





**Norafin
(Americas) Inc.**

111 School House Road
Mills River, NC 28759 | USA
Tel. +1 828 435 7000
info-us@norafin.com

**Norafin Industries
(Germany) GmbH**

Gewerbegebiet Nord 3
09456 Mildenau
Tel. +49 3733 5507 0
info@norafin.com

